

EPURBLOC 185

Epurbloc 185 4000		13230010
Epurbloc 185 5000		13230020
Epurbloc 185 6000		13230060
Epurbloc 185 7000		13230070
Epurbloc 185 8000		13230030
Epurbloc 185 9000		13230040
Epurbloc 185 10000		13230050
Epurbloc 185 12000		13230120
Epurbloc 185 15000		13230080
Epurbloc 185 18000		13230180
Epurbloc 185 20000		13230090
Epurbloc 185 23000		13230230
Epurbloc 185 25000		13230100

RIKUTEC Iberia S.A.U.

Pol. Ind. de Lantarón,
parcelas 15-16
01213 Comuni3n (Álava)
España
T +34 945 332 100
info@rikutec.es

www.rikutec.es

Decantadores-digestores con filtro biol3gico integrado, fabricados por extrusi3n-soplado (en una sola pieza hasta 5000 litros), lo que garantiza totalmente su estanqueidad e impermeabilidad, las cuales han sido comprobadas mediante ensayos y los m3s estrictos controles de calidad. El material en que est3n fabricados es polietileno de alta densidad: copol3mero dise1ado especialmente para la fabricaci3n de cuerpos huecos de gran volumen.

Los Epurbloc de RIKUTEC Iberia, son conformes e incorporan el marcado CE, de obligado cumplimiento desde el 1 de diciembre de 2005, basado en la norma UNE-EN 12.566 parte 1.

Est3n equipados con dos bocas hombre de Ø 400 mm para facilitar su instalaci3n y mantenimiento. El di3metro de la entrada y la salida es de 110 mm (160 mm a partir de 8000 litros).

En el dispositivo de salida se encuentra un prefiltro integrado relleno de material filtrante pl3stico de alto rendimiento que reduce el los s3lidos en suspensi3n en la salida del efluente al tiempo que funciona como indicador de colmataje.

Por el sistema de depuraci3n s3lo deben circular aguas residuales asimilables a urbanas, no pudiendo circular en ning3n caso aguas pluviales.



Modelo	C3digo	Capacidad nominal (l)	Habitantes Equivalentes	Longitud (m)	Anchura (m)	Altura total (m)	Altura entrada (m)	Altura salida (m)	Peso (kg)	Ø entrada y salida (mm)	Tapas de acceso (mm)
Epurbloc 185 4000	13230010	4000	10	2,05	1,85	1,55	1,22	1,19	150	110	2 x Ø400
Epurbloc 185 5000	13230020	5000	14	2,43	1,85	1,55	1,22	1,19	170	110	2 x Ø400
Epurbloc 185 6000	13230060	6000	16	3,13	1,85	1,55	1,19	1,16	230	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 7000	13230070	7000	18	3,50	1,85	1,55	1,19	1,16	250	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 8000	13230030	8000	20	4,20	1,85	1,55	1,19	1,16	300	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 9000	13230040	9000	22	4,58	1,85	1,55	1,19	1,16	320	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 10000	13230050	10000	25	4,97	1,85	1,55	1,19	1,16	340	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 12000	13230120	12000	30	6,35	1,85	1,55	1,19	1,16	450	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 15000	13230080	15000	38	7,52	1,85	1,55	1,19	1,16	510	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 18000	13230180	18000	44	9,27	1,85	1,55	1,19	1,16	640	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 20000	13230090	20000	48	10,06	1,85	1,55	1,19	1,16	680	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 23000	13230230	23000	56	11,82	1,85	1,55	1,19	1,16	810	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 25000	13230100	25000	60	12,60	1,85	1,55	1,19	1,16	850	160	2 x Ø400

FUNCIONAMIENTO

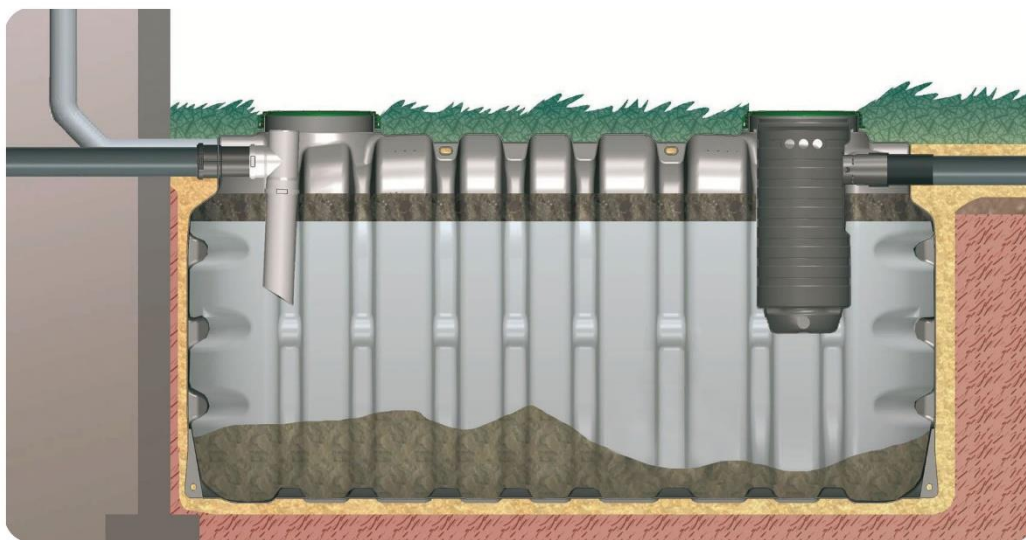
Al entrar las aguas residuales en el equipo, el dispositivo de entrada ralentiza su llegada y evita la agitación y suspensión de los lodos ya decantados y de las materias flotantes (grasas, aceites y espumas). Los efluentes sufren en un primer momento una decantación formando una capa de lodos en la parte inferior del tanque. Las grasas y demás materiales ligeros (jabones, detergentes, espumas) ascienden por diferencia de densidad a la superficie dando lugar a una capa sobrenadante formada por la acumulación de estas materias flotantes. Tras la decantación, los lodos sufren un proceso de descomposición anaerobia y facultativa de la materia orgánica presente. Como resultado de esta fermentación se produce una licuefacción parcial de los lodos.

Las aguas pretratadas en las fases de decantación y digestión anaerobia (tratamiento primario), se hacen pasar a través de un filtro biológico, relleno de material filtrante de alto rendimiento. Este material tiene dos funciones principales:

- 1.- es una barrera física al paso de los sólidos que no hayan sido separados en el proceso de decantación, con lo que se reduce la MES (materia en suspensión).
- 2.- debido a su alta superficie específica, sirve de soporte a los microorganismos encargados de realizar los procesos de digestión aerobia, mediante los cuales se reduce la cantidad de materia orgánica (DBO_5) presente en el agua de salida, asegurando la evacuación de los efluentes depurados para su vertido al medio receptor.

El sistema de ventilación elevada se encarga de evacuar los gases de fermentación generados en los procesos aerobios y anaerobios (CO_2 , CH_4 , H_2S , SO_2 , etc.) saliendo del equipo por los orificios de descompresión. Además sirve para ventilar y aportar al decantador digestor y al filtro biológico el aire fresco necesario para los procesos de digestión anteriormente citados.

Aunque los procesos de digestión aerobia y anaerobia van a ir reduciendo continuamente el volumen de la materia sólida acumulada en el fondo del equipo, siempre existe una acumulación de fango. Estos lodos acumulados en el fondo del equipo deben ser extraídos de forma periódica para evitar la reducción del rendimiento de depuración del equipo, provocada por la acumulación de espumas y lodos a largo plazo.



Consultar el Libro de Usuario para profundizar en la descripción de los equipos, normativa, garantía, normas de instalación, etc.